

Elementet



En rigtig børnehaven er da rund...

Sorrings Børnehus er en udfordring af den sjove slags – for der er ikke to elementer, der er ens.

Én ting er at bygge noget rundt. Noget andet er at bygge noget rundt med en indvendig cirkel, der er forskudt for den yderste cirkel. Det er en udfordring for entreprenøren og hans leverandører, fordi standardstørrelser ganske enkelt ikke kan bruges. Og dette tilstræbes normalt ikke som udgangspunkt for moderne rationelt elementbyggeri, hvor prisen er særlig i fokus.

EXPAN har leveret knap 400 små og store elementer til byggeriet, der ligger på Skolebakken i Sorring, ca. 10 km øst for Silkeborg. Her opfører Silkeborg Kommune en splinterny børnehaven med plads til 150 børn, og den adskiller sig fra de fleste andre på ét væsentligt og meget synligt punkt: Sorring Børnehus er rundt.

Kompakt og uden spildplads

Og det er der flere gode grunde til, siger arkitekt Lene Kristensen fra gpp arkitekter i Aarhus, som har tegnet børnehuset.

- En cirkel er en meget kompakt form, som giver et ganske lille facadeareal i forhold til gulvarealet. Det betyder bl.a., at der slipper mindre varme ud, og det honorerer de energimæssige krav, der var til byggeriet. Huset er let at komme omkring, selv om den ydre facade skyder sig ind og ud hele vejen rundt; der er ikke to rum, der er ens, og fordi husets to cirkler er forskudt for hinanden, bliver det et dynamisk og spændende hus. Og så er der reelt ingen spildplads overhovedet, siger hun.

”Jeg har haft et fortrinligt samarbejde med EXPAN i 30 år. Det er altid dem, jeg ringer til først, og jeg må bare sige, at de endnu engang har leveret varen.”

Lene Kristensen erkender dog, at byggeriet undervejs har givet nogle ”udfordringer”.

- Det har været en spændende proces med mange samtaler mellem entreprenør, ingeniører og leverandører om, hvordan man gør. Nogle gange har de sikkert ønsket, at huset bare var firkantet! Ingen elementer eller spær har været standard el-

ler ens. Der har virkelig været mange beregninger, der skulle passe sammen, men set fra mit bord er det gået over al forventning, siger arkitekten.

Ikke i tvivl om EXPAN

Totalentreprenør på Sorring Børnehus er entreprenørfirmaet Erling Nielsen A/S, og indehaver Erling Nielsen var ikke i tvivl, da han skulle i gang med den komplicerede opgave.

- Jeg har haft et fortrinligt samarbejde med EXPAN i 30 år. Det er altid dem, jeg ringer til først, og jeg må bare sige, at de endnu engang har leveret varen. Faktisk har de været så effektive, at elementerne var leveret og monteret en uge hurtigere end forventet. Og det var vigtigt, fordi vi i sin tid kom lidt bagud på grund af vintervejret, fortæller Erling Nielsen, der naturligvis har været spændt på, hvordan hele processen med det usædvanlige hus ville forløbe.

”Det er sådan en opgave, man husker længe. Vi har bygget en hel del børnehaver efterhånden, men den her skiller sig virkelig ud”

- Samarbejdet har været upåklageligt og til alles tilfredshed, må jeg sige. Nok har der undervejs været mere dialog med bl.a. ingeniørfirmaet, end vi plejer, men det ligger i opgavens natur. For mig at se er den komplicerede opgave blevet løst til UG, og tegnestuen hos EXPAN kan sagtens være stolt af deres arbejde. Dertil kommer, at tingene på byggepladsen har fungeret strålende; med et godt og dygtigt sjak til monteringen og med EXPANs entrepriseleder Tommy Hannibal til fra starten at sørge for grundig vejledning og planlægning, siger den erfarne murer og entreprenør, der ikke er i tvivl:

- Det er sådan en opgave, man husker længe. Vi har bygget en hel del børnehaver efterhånden, men den her skiller sig virkelig ud – på en god måde. Og jeg er ikke i tvivl om, hvor jeg bestiller mine elementer næste gang.

Som et stort puslespil

Nogle puslespil er med 25 brikker, andre er med 1000 – og børnehuset hører til i den høje ende af den skala. >>

Unik bro i Valby

Broen på Gl. Køgelandsvej er helt exceptionel. Med krav om uændrede tilkørselsforhold, 60 mm pilhøjde og 120 års holdbarhed har Betonelement skabt en unik bro.

Læs mere på side 4

Sid godt på krokodille-bjælker

Krokodille-bjælker er en god og fleksibel løsning, når der skal laves tilskuerpladser.

Læs mere på side 6

Nul ulykker på fem fabrikker

Sikkerheden er i fokus – både i produktionen og på byggepladsen. Senest har 5 ud af 10 fabrikker modtager Zero Accident Award.

Læs mere på side 8

Udgiver:

CRH Concrete A/S
www.crhconcrete.dk
info@crhconcrete.dk

Member of CRH Concrete A/S:

B Betonelement

dalton

EXPAN

EXPAN | villa

**MODUL
BAD**

Ansvarshavende: Claus Bering · Oplag: 10.000 stk. · Målgruppe: Kunder og andre samarbejdspartnere i Danmark. Tilrettelæggelse og produktion: www.assisting.dk



Leder

Vi står solidt
- også i stormvejr

I stormvejr er det vigtigt at have en solid for-
ankring. Det ved alle i byggebranchen.

At de seneste par år har været hårde, er ingen
hemmelighed. Men vi fornemmer, at den lang-
somme genopretning af dansk økonomi er ved
at bide sig fast.

CRH Concrete er i dag den største udbyder af
betonelementer på det danske marked. Vi ople-
ver, at især vores systemløsninger som p-huse,
industrihaller og boligkonceptet EXPAN er meget
efterspurgte, og det er vi glade for. Ikke mindst
fordi vi oplever det som kundernes eget valg -
og det forpligter.

Netop i modgangstider er det altafgørende at
kunne stole på sin samarbejdspartner. At leve-
rancerne kommer til tiden. At samarbejdet også
inkluderer sparring. At være sikker på, at part-
neren også spiller med i fremtiden.

Alt dette har vi i CRH været garant for - hele
vejen igennem og ud af krisen. Vi står på et
stærkt økonomisk fundament, og står også sik-
kert, når verdensøkonomien hiver efter vejret.
Og så har vi benyttet krisen til at tilpasse os -
og tænke fremad.

Det kommer nu alle vores kunder til gode.

Vi har gearet vores produktion, så den nu er
endnu mere effektiv. Vi har fastholdt en stor
og effektiv produktionskapacitet, så vi fortsat
dækker en enorm vifte af muligheder for at
bygge med beton. Vi har dygtige tegnestuer,
der står til rådighed med den nyeste knowhow
og de skarpeste ideer, når kundernes projekter
skal gøres til virkelighed. Vi arbejder konstant
på at finde de løsninger, der lønner sig bedst for
kunden. Og gennem en intensiveret fokus på in-
novation og nye produkter er vi med til at sikre
en yderligere industrialisering af den danske
byggebranche.

Kort sagt: Vi står solidt. Men vi står ikke stille.

Og vi vil gerne hjælpe alle vores kunder og
partnere med at få hjulene til at rulle endnu
hurtigere. Også selv om stormvejret måske ikke
helt har lagt sig endnu.

God læselyst!
Claus Bering

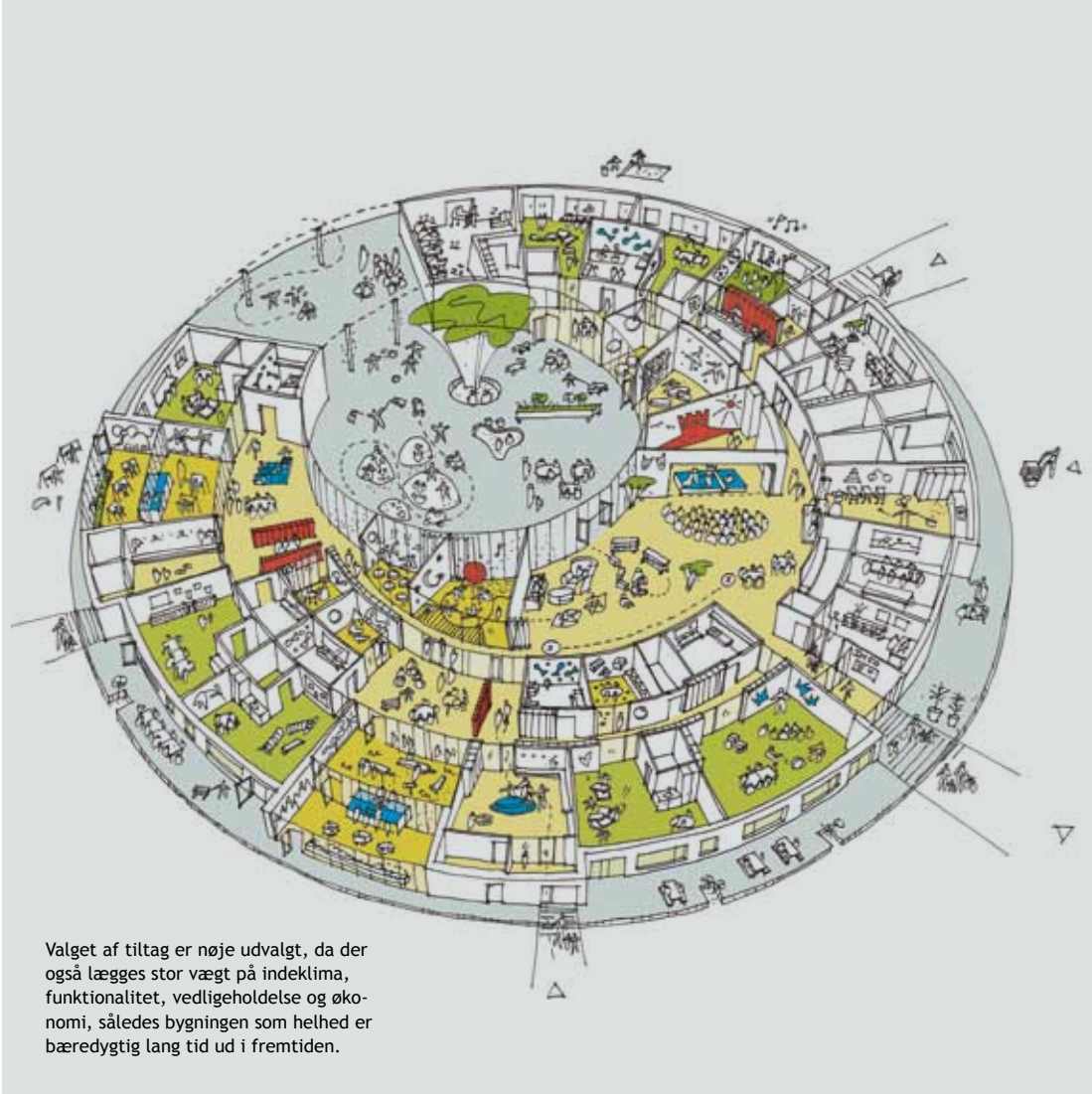
Hos det rådgivende ingeniørfirma Søren Jensen
er der også enighed om, at Sorring Børnehus
vil blive husket i lang tid som en spændende
udfordring.
- Den måde, huset er skruet sammen på - med
forskudt gårdhave og forskudte højder på væg-
gene - har da krævet noget tid i forberedelse.
Det kan ikke undgås, at der skal tænkes lidt
ekstra med en så usædvanlig opgave, siger byg-
ningsingeniør Leif Jepsen.
- Selv om det med 1.500 m² bestemt er stort
af en børnehave at være, er det i sig selv ikke
noget voldsomt stort hus. Men der skulle flere
hundrede elementer til for at følge tegnin-
gerne, og stort set ingen af dem var ens, og det
samme gjaldt i øvrigt tagspærrene, siger Leif
Jepsen og fortsætter:

”Det har da taget noget tid. Sådan
må det være, når der ikke er to
elementer, der er ens.”

- Huset er ikke klassificeret som et lavenergi-
hus, men udbudskravet var stillet, så huset er
næsten lige så velisoleret; bl.a. med trelagster-
moruder, konstaterer Leif Jepsen, som det
seneste års tid har været i jævnlig kontakt med
projektafdelingen hos EXPAN i Linå.

- Vores projekter bliver optegnet i 3D, så det
var da ærgerligt, at vore 3D-tegneprogrammer
ikke kunne snakke sammen, for det kunne have
sparet en del tid for EXPAN. Men samarbejdet
har fungeret aldeles upåklageligt, siger han.

Elementer blev rejst hurtigt
Også hos EXPAN i Linå, hvor elementerne blev
støbt, er der stor tilfredshed med arbejdet,
som for elementfabrikkens vedkommende blev
afsluttet med rejsegildet den 31. maj.
- Det har da taget noget tid. Sådan må det



være, når der ikke er to elementer, der er ens.
Og det har krævet et tæt samarbejde med
montageafdelingen hele vejen. Til gengæld
kørte det virkelig godt, da vi gik i gang - vi
brugte kun 11 montagedage på at rejse 2.200
m² elementer, fortæller projektleder Ulla Kubel
Bugge stolt.

Her er entreprenør Tommy Hannibal helt på
linje med hende.
- Målt i sværhedsgrad fra et til 10, hvor 10 er
højest, ligger den opgave omkring de ni. Der
er godt nok ikke ret mange vinkler i det hus,
men tegnestuen har gjort et stort forarbejde - og
så valgte vi at tage et opstartsmøde med både

tegnere og montører, hvor vi talte projektet igen-
nem. Også for at være sikre på, at vi snakkede om
de samme ting undervejs og ikke talte forbi hinan-
den. Det kom os til gode senere i processen, siger
Tommy Hannibal, der slår fast, at ”vi stensikkert
kommer til at huske det børnehus et stykke tid”.

- Som en af de ansatte sagde til mig på et
tidspunkt undervejs: Vi har godt nok monteret
mange gylletanke før. Men det er første gang,
der skal være skillerum i.

Sorring Børnehus skal stå endeligt
klar til brug den 1. december 2011. ■

Projekt: Sorring Børnehus

Bygherre: Silkeborg Kommune
Arkitekt: gpp arkitekter, Aarhus
Rådgivende ingeniør: Søren Jensen, Silkeborg

Totalentreprenør:
Murer- og entreprenørfirma Erling Nielsen A/S
Kontraktsum: Ca. 21 mill.kr.

Byggeperiode: Juli 2010 - tdecember 2011
Bagmurselementer og indvendige elementer: EXPAN
Hulelementer, kældere: Betonelement



ModulBads præfabrikerede badeværelser fikst og færdigt på byggepladsen



ModulBads badeværelser er dansk kvalitet hele vejen igennem.

Egentlig er ModulBad i Ringsted lidt atypisk. Men det er firmaets salgsschef Finn Bjørn-Hansen faktisk både glad for og lidt stolt af.

- Vi er den eneste tilbageværende danske fabrikant af præfabrikerede badeværelser. Vi arbejder efter danske regler, med danske lønninger og helt igennem på danske vilkår. Og det er helt klart til kundernes fordel, siger salgsschefen.

Tæt på resten af landet

ModulBad har base i Ringsted, midt på Sjælland og tæt på motorvejsnettet. Det giver en hurtig forbindelse til resten af landet.

- Fra det meste af Danmark er der højst to timer her til Ringsted. Det er en stor fordel, fordi vi inddrager kunderne meget undervejs, og det gør vi bedst her på fabrikken, hvor de kan få et overblik over mulighederne, siger Finn Bjørn-Hansen.

Første skridt er naturligvis at finde frem til præcist, hvad kunden ønsker. Her er ModulBads showroom en meget vigtig faktor. Som kunde har man i virkeligheden et hav af muligheder – og de er lettest at overskue på stedet. Når det første eksemplar af badeværelset så er lavet, bliver kunden inviteret til Ringsted igen.

”Her i foråret 2011 har vi ansat 10 nye medarbejdere, både til projektering og produktion, så vi nu er knap 30 mand i alt.”

- Langt de fleste siger ja, så vi i fællesskab kan gennemgå det første færdige badeværelse. Det er vigtigt for begge parter, at vi lever op til forventningerne, og på den måde kan vi stadig nå at rette det, hvis f.eks. placeringen af udstyret ikke er den helt rigtige, eller hvis håndklædeholderen ikke hænger det helt rigtige sted, siger Finn Bjørn-Hansen.

Let, hurtigt - og billigere

ModulBad leverer mellem 800 og 1000 færdige badeværelser om året; primært til Danmark.

- Vi har også leveret lidt til Grønland og til Norge, men Danmark er vores væsentligste marked, fastslår Finn Bjørn-Hansen, der pointerer, at

de præfabrikerede badeværelser er populære blandt mange entreprenører – ganske enkelt fordi det færdige badeværelse gør arbejdet på byggepladsen lettere og hurtigere og dermed billigere.

- Der spares en masse montagetid og tilpasning ude på byggepladsen, hvor der jo ofte kan gå mange håndværkere imellem hinanden. Når badeværelset ankommer, løfter man det ind på plads og kobler vand, strøm og afløb til - og så fungerer det. Og skulle der opstå vanskeligheder, kan vi hurtigt have en servicemedarbejder fremme - en medarbejder, der vel at mærke taler dansk, understreger Finn Bjørn-Hansen.

10 nye ansatte på kort tid

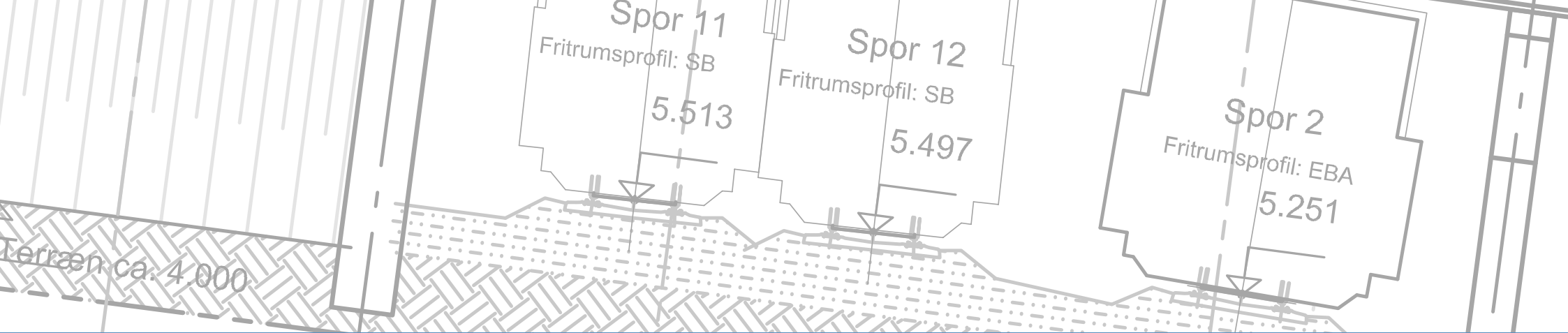
Ved at bestille præfabrikerede badeværelser kommer entreprenørerne også uden om en ellers konstant usikkerhedsfaktor: Nemlig det danske vejr. Produktionen og monteringen foregår inden døre, og derfor bliver tidsplanerne ikke forsinkede og kvaliteten sikres – selv om vejrguderne er i dårligt humør.

- Vi er en apteringsfabrik, der selv producerer hver enkelt badekabine fra bunden, og det er dét, der gør os så konkurrencedygtige. Vægge og lofter kommer fra EXPAN, bunden produceres på den anden side af vejen hos Betonelement, og Modulbad monterer og færdiggør resten, præcist som kunden ønsker det. Og VVS- og elarbejdet er naturligvis udført af autoriserede mestre, siger salgsschefen, der kan glæde sig over, at ModulBad ikke bare er kommet fornuftigt gennem de seneste par års udfordringer i markedet – virksomheden er endda blevet stærkere.

- Her i foråret 2011 har vi ansat 10 nye medarbejdere, både til projektering og produktion, så vi nu er knap 30 mand i alt. Det beviser, at der også er plads til en 100 % dansk virksomhed på et marked, hvor mange præfabrikerede badeværelser ellers bliver lavet i bl.a. Polen, England og Nordsverige, siger Finn Bjørn-Hansen. ■

De præfabrikerede badeværelser fra ModulBad leveres fuldt indrettede og nøglefærdige på byggepladsen - emballerede og med forseglede åbninger, så de er lige til at tage i brug.





Broelementer i beton

De klare fordele ved at bruge præfabrikerede elementer til nye broer er endnu engang blevet slået fast hen over sommeren. Seneste eksempel er den nye vejbro over jernbanen på Gl. Køge Landevej i Valby.

Her har Betonelement i Hobro stået for leveringen, og det har været en udfordrende opgave. Men også en opgave, der igen har understreget fordelene ved de færdigstøbte broelementer. Togtrafikken under broen er nemlig kun blevet berørt i de weekender hen over sommeren, hvor den nye bro er blevet monteret.

Exceptionel løsning

Men det var lidt et puslespil at gøre den nye bro til virkelighed, siger produktionschef i Hobro Henrik Blaabjerg:

- Der var udfordringer med højden på broen, men Broconsult lavede beregninger, der viste, at broen kunne blive en realitet, uden der blev ændret på tilkørselsvejene. Til gengæld tror jeg, at det blev til den laveste elementhøjde på nogen bro i landet, siger Henrik Blaabjerg. De forspændte broelementer skulle nå en pilhøjde på ca. 60 mm, og det lykkedes - efter en del forarbejde - Betonelement at finde den rigtige formel til arbejdet. - Vi brugte da en del krudt på at finde den rigtige løsning, men endte med at kunne styre processen helt præcist. Det er faktisk exceptio-nelt, siger produktionschefen.

Hærdningen var vigtig

Samtidig var der krav om 120 års holdbarhed til den nye bro. Her spiller hærdprocessen ind, og den skal styres helt præcist. - Hvis der bliver for store forskelle på koldeste og varmeste temperatur undervejs, kommer der svindrevner i betonen. Det giver plads til

fugt, og fugt forkorter selvfølgelig levetiden. Men ved at styre hærdningen, bl.a. med 180 timers inddækning med plastic, nåede vi det ønskede resultat, siger Henrik Blaabjerg.

Plads til masser af cykler

Kantbjælkerne på den nye bro er, naturligvis, støbt sammen ved hjælp af armeringsstænger i rør. De fire meter lange stænger blev først skubbet helt ind i røret på det ene element, og når næste element var løftet på plads, blev halvdelen af armeringsstangen trukket over i dette. Via små rør i betonen blev hulrummene derpå fyldt op og de to elementer støbt sammen til én solid kant på den nye bro.

- Og som en detalje kan jeg nævne, at der er forberedt cykelparkering uden på broen - på begge sider endda, siger Henrik Blaabjerg. Den nye bro er i øvrigt blevet opført i etaper - én vejbane ad gangen, tilføjer han.

Ingen forsinkelser

Broen i Valby er et bevis på, hvordan generne for trafikken bliver klart mindre, når elementerne er støbt på forhånd i produktionshallen. De præfabrikerede elementer har bidraget til, at togtrafikken under broen er blevet minimalt generet, fordi færdiggørelsen af broen har kunnet ske i almindelig arbejdstid uden at bremse togene. Det har givet færre forsinkelser og dermed langt mindre spildtid for tusindvis af passagerer hen over sommeren. Dertil kommer, at arbejdet med de præfabrikerede elementer er hurtigere og dermed billigere for samfundet.

Betonelement har netop fået en ny ordre på en jernbanebro i Slagelse, hvor ordren udføres i samarbejde med MT Højgaard. ■

Teknik

Broen består af 2 typer elementer, OT bjælker og RB bjælker. De 42 OT bjælker (på 831 ton) danner underlag for selve bropladen og indgår efter montagen som en samlet del af den bærende konstruktion. Bjælkerne oplægges ved siden af hinanden, og det efterfølgende støbe- og montagearbejde kan foregå uden gene for den kørende togtrafik, der passerer under konstruktionen.

Ingen af bjælkerne er ens. De har forskellige længder og højder for at kunne lave en vejføring med fald både i længderetning og tværretning.

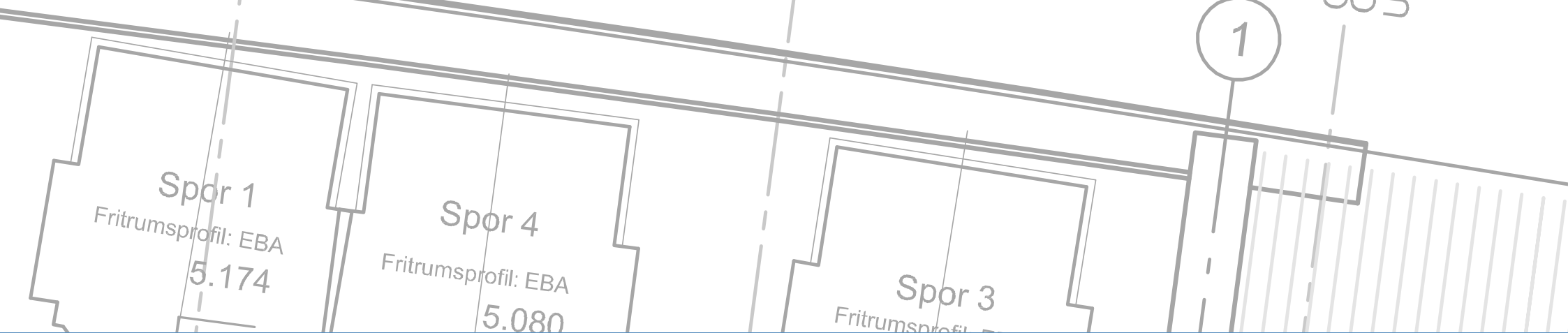
RB bjælkerne (også kaldet kantbjælkerne) ligger - som navnet antyder - i kanten af broen og danner afslutningen af broens udvendige sider. Der er fremstillet 4 stk. med en samlet vægt på 136

ton. Bjælkerne kunne ikke opnå den nødvendige pilhøjde udelukkende ved opspænding af armeringen. Derfor blev der opbygget en bund med en forhåndspilhøjde på 30 mm.

Selve broen er opbygget i 2 sektioner, som er leveret i 2 etaper. Dette bevirker, at bjælkerne skal kunne holde i forskellige lastkombinationer

og med forskellige understøtningsforhold. Først skal bjælkerne i etape 1 virke for sig selv, og dernæst i etape 2, hvor der sker en sammenstøbning, så kraftforløbet ændres. Dette har givet store udfordringer både beregningsmæssigt og tegningsmæssigt. ■





- en unik og økonomisk løsning



FAKTA

Korteste bjælke	21,0 m
Vægt	19,1 t
Længste bjælke	25,7 m
Vægt	37,0 t
Broens bredde	26,2 m
Broens længde	48,0 m

De hårdest armerede bjælker er armeret med i alt 54 forspændingsliner. Hver line opspændes med 13 ton, hvilket svarer til, at hver bjælke bliver påvirket med en trykkraft svarende til 52x13=700 ton i hver ende af bjælken, når linerne klippes.

kantsten
prostensbelægning
sikringsgrus
Reetableret kantsten
Asfaltrampe
Slidlag
Profilerings SMA 40mm GAB 0 T=var.
Eksisterende belægning
20%

5

Tilskuerne sidder godt



Betonelement leverer det rigtige fundament, når der skal serveres fodbold og håndbold på topniveau

Tilskuerne sidder godt i den nye Gråkjær Arena i Holstebro. Her kan over 3000 tilskuere finde plads, når byens bedste håndboldhold - både hos herrer og damer - spiller hjemmekampe i landets bedste række. Håndboldglæden er stor i den vestjyske by, og med Gråkjær Arena har klubben og byen fået perfekte rammer til såvel spillet som til alle dem, der vil følge med.

Samtidig er hallen perfekt til mange andre formål: Opvisninger, messer, konferencer og store og små idrætsarrangementer. Dermed har Holstebro fået et nyt samlingssted - og en vigtig del af byggeriet har Betonelement i Hobro stået for.

Stor erfaring med tribuner

Det er nemlig herfra, de særlige tribunebjælker - i daglig tale krokodille-bjælker - er leveret. Faktisk har fabrikken i Hobro efterhånden en del erfaring i at lave tribuneafsnit til store, danske idrætsanlæg. Også når målene

ikke ligefrem er standard, som det var tilfældet i Holstebro, oplyser projektleder Kjeld Mølbæk fra Betonelement.

- Mange af de elementer, vi leverede til Holstebro, havde specielle mål; bl.a. omkring nogle platforme, hvor der skulle være handicapadgang. Det har været med til at gøre arenaen i Holstebro til et anderledes projekt, men vi har jo erfaringen fra flere tidligere, lignende byggerier, siger han. Krokodille-bjælkerne er en god og fleksibel løsning, når der skal laves tilskuerpladser.

Bjælkerne er skrå på undersiden og har form som en trappe på oversiden, og de ligner ryggen på en krokodille, når de ligger ned - deraf tilnavnet.

Samtidig kan Betonelement levere dem i mange forskellige størrelser og udformninger - og når først "krokodillerne" er sat op, er det let at montere de tribunelementer, som publikum skal sidde og stå på.

Plads til 18.000 fans

Det har Betonelement bl.a. også gjort på fodboldstadion Blue Water Arena i Esbjerg. >>

Anvendelsen af wirelåse forbedrer både tempo og sikkerhed



Elementer fra CRH Concrete er oftest forsynet med wirebokse som armering i fortandingsamlinger. Det er kunden selv, der afgør, om wirebokse kan bruges i den enkelte byggesag.

Wireboksen har store fordele under montagen, idet den udragende armering ikke forstyrrer arbejdet, når elementet skal placeres. I stedet fjedrer den automatisk til den korrekte position - på den måde kan låsejernene nemt placeres.

Det betyder også øget sikkerhed. Risikoen for at få f.eks. en hånd i klemme i elementerne bliver mindre.

Wireboksens statiske egenskaber er i øvrigt eftervist ved forsøg på DTU, oplyser teknisk chef Lars Reimer. ■

på ryggen af krokodille-bjælker



Her, hvor de lokale fodboldhelte i den kommende tid skal kæmpe for at vende tilbage til landets bedste række, er omgivelserne i absolut superligaklasse.

Det ombyggede stadion stod klar til indvielse i august 2009, med plads til 18.000 tilskuere – godt 11.000 af dem kan sidde ned. Og Betonelement var en vigtig medspiller i at sikre den

optimale løsning, da tribuneafsnittene skulle bygges hurtigt og logisk op.

- Her var udfordringen, at der var tale om en tribune i to etager, hvor øverste afsnit havde ca. 20 tilskuerrækker. Det var spændende at få hele konstruktionen til at gå op, men bl.a. fordi krokodille-bjælkerne kan laves i meget fleksible størrelser, lykkedes det med et flot

resultat, som honorerede alle krav, oplyser Kjeld Mølbæk.

Vi laver også halvcirkler

Bl.a. skulle den ene ende af stadion omkranses af tribuner i en halvcirkel, og her kom Betonelements erfaring og bjælkernes fleksibilitet virkelig til sin ret.

- Det er en usædvanlig løsning, som vi dog tidligere har lavet med stor succes i Forum Horsens. Derfor var vi da også i stand til hurtigt at finde den rigtige løsning og sammensætte de krokodille-bjælker, der var nødvendige, siger Kjeld Mølbæk. ■



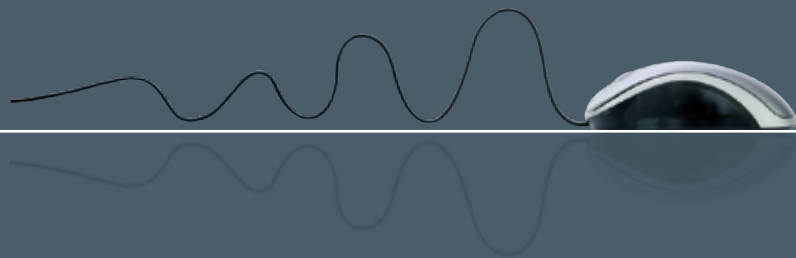
Fakta om Gråkjær Arena

Bygherre:	Holstebro Kommune
Totalentreprenør:	Jacobsen & Blindkilde A/S
Arkitekter:	PLH Arkitekter
Ingeniør:	Viborg Ingeniørerne
Byggesum:	55 mill. kr.
Periode:	Ultimo 2009-januar 2011

Fakta om Blue Water Arena

Bygherre:	Esbjerg Kommune
Totalentreprenør:	Davidson Partnere
Arkitekt:	Friis & Moltke
Ingeniør:	Grontmij Carl Bro
Byggesum:	105 mill. kr.
Periode:	Marts 2008-august 2009

NYHEDSLINKS



Fælles certificering i CRH

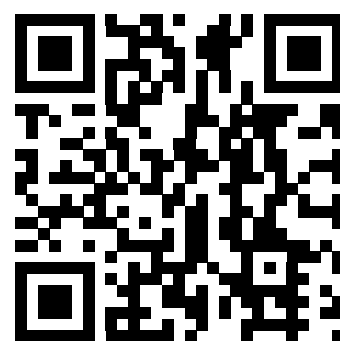
Samtlige 10 fabrikker i CRH Concrete-koncernen har nu en fælles produktcertificering, hvilket er et særsyn i branchen.

- Vi opererer nu med en ensrettet beskrivelse af alle vores produkter. Det giver kunderne en sikkerhed for, at opgaverne bliver løst på samme måde, og at de enkelte produkter bliver ensartede - uanset hvor de er produceret, siger teknisk chef i CRH Concrete Lars Reimer og tilføjer:

- Samtidig øger det vores mulighed for en fleksibel udnyttelse af produktionskapaciteten.

Alle betonfabrikker producerer efter CE-mærkningen, men det er usædvanligt, at tre brands - EXPAN, Betonelement og dalton - nu alle opererer efter nøjagtig den samme drejebog.

- Ikke blot sikrer det kunderne en ensartet-hed. For os er der også tale om en rationalisering, hvilket i sidste ende naturligvis også kommer kunden til gode, siger Lars Reimer. ■



Scan og læs mere om vores fælles certificering.

Fem fabrikker UDEN ULYKKER i 2010

Zero Accident Award til halvdelen
af fabrikkerne i CRH Concrete

Fem af de 10 danske fabrikker i CRH Concrete havde i 2010 nul arbejdsulykker. Dette flotte resultat modtager medarbejderne på fabrikkerne nu Zero Accident Award for, og det er et resultat, der glæder arbejdsmiljøchef Esben Nielsen.

- Det er ikke mindst en følge af vores bevidste arbejde med de 11 grundregler for sikkerhed i hele koncernen. Men det har også noget at gøre med kulturen på den enkelte arbejdsplads. Det er dejligt at mærke den holdning, der er på disse steder: Her kommer vi ikke til skade, og vi tænker i sikkerhed - hele tiden, siger han.

Nu går vi efter alle 10

For Esben Nielsen er det vigtigt at understrege, at det ikke nødvendigvis koster tid eller penge at tænke i sikkerhed. Det er de fem fabrikker nemlig også et bevis på.

Den femdobbelte hæder er spredt godt ud over koncernen, også geografisk, oplyser Esben Nielsen:

- De fem virksomheder er Tilst, Linå, Borup, Ringsted samt ModulBad, siger han.

For arbejdsmiljøchefen er der ingen tvivl om den næste målsætning.



” Nul ulykker på halvdelen er flot. Men selvfølgelig skal vi gå efter nul ulykker på alle 10, fastslår Esben Nielsen...” ■

Borup



Linå



Modulbad



Ringsted



Tilst



VI BYGGER OGSÅ...

5 dobbelthuse, Kolding

Arkitekt: Lillebælt Gruppen A/S
Ingeniør: Rønsløv Andersen
Entreprenør: Lillebælt Gruppen A/S
Bygherre: Lillebælt Gruppen A/S

EXPAN har leveret og monteret 1.553 m² EXPAN vægge i letbeton og 670 m² EXPAN dæk.



EXPAN

Industrihal, Odense

Arkitekt: BOKA Group A/S
Ingeniør: ALMBJERG A/S
Entreprenør: BOKA Group A/S
Bygherre: BOKA Group A/S

Betonelement har leveret følgende betonelementer: 415 m² skillevægge, 420 m² tagplader, 900 m² huldæk og 1 stk KBE-bjælke.



B Betonelement

Erhverv/kontor, Odense

Arkitekt: BOKA Group A/S
Ingeniør: ALMBJERG A/S
Entreprenør: BOKA Group A/S
Bygherre: BOKA Group A/S

Dalton har leveret 1.250 m² sandwich-facadeelementer i sort hyperite.



dalton

Hotel Park Inn, København

Arkitekt: Erik Herløws Tegnesteue
Ingeniør: Henrik Larsen Rådgivende Ingeniørfirma A/S
Entreprenør: EINAR KORNERUP A/S

ModulBad har i alt leveret 72 præfabrikerede badeværelser.



MODULBAD